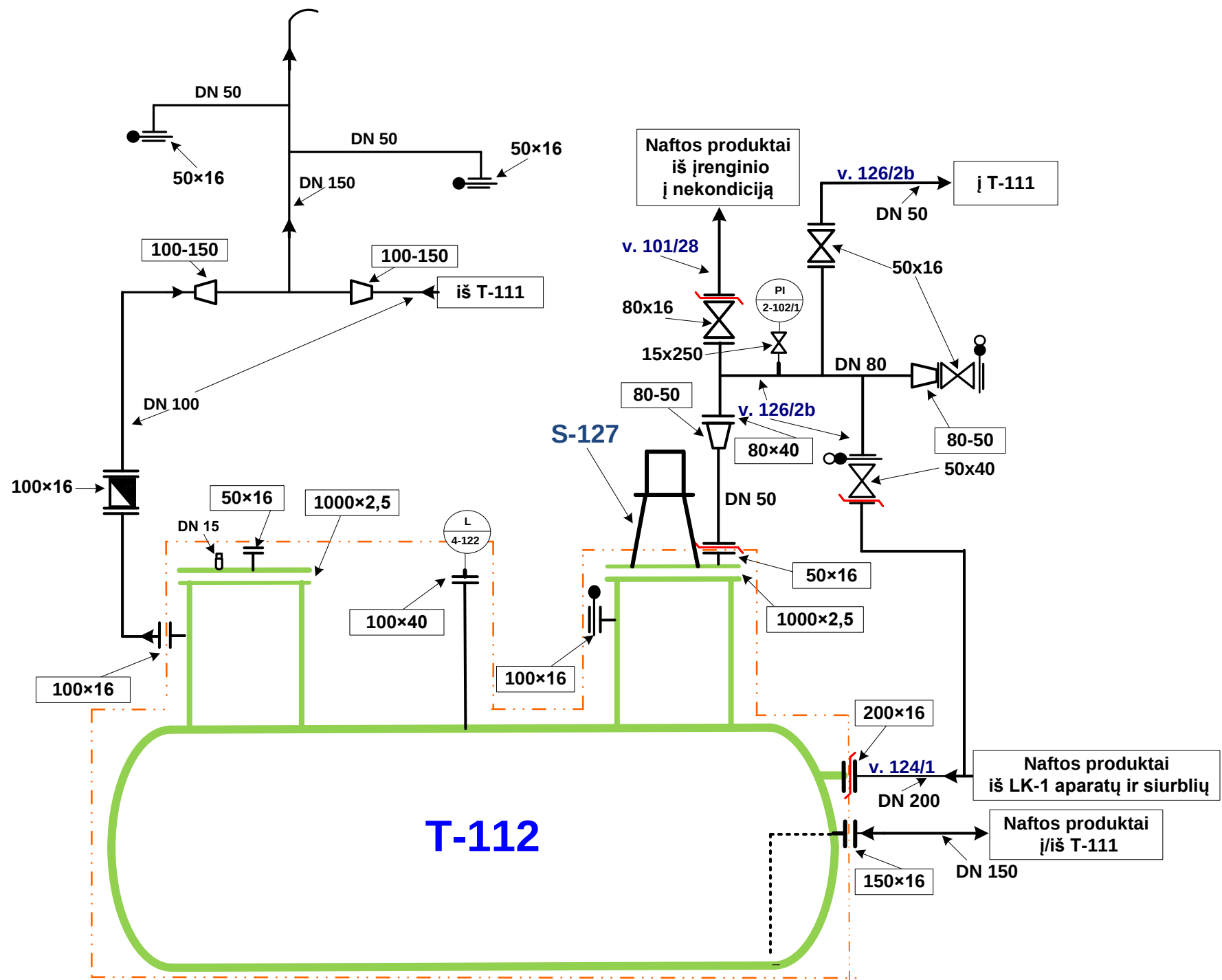


LK-1 T-112 PLOVIMO SCHEMA

TVIRTINU
AB „ORLEN Lietuva“
Gamybos direktorius

_____D. Čiuta

2016 m. ____mėn. ____ d.



Technologinis procesas	Hydrogenizato rektifikavimas
Darbinės terpės pavadinimas	Naftos produktai
Darbinė temperatūra Td, °C	80
Darbinis slėgis Pd, bar	hidrostatinis
Didžiausia leidžiama temperatūra Ts, °C	80
Didžiausias leidžiamasis slėgis Ps, bar	0,5
Slėgio šaltinių pavadinimai, technologiniai numeriai ir maksimalus slėgis	Sustabdyti, ataušinti aparatai, siurbiai. Likutinis slėgis.
Įtaisai, tiesiogiai ribojantys slėgį: - pavadinimas - pastatymo vieta - Pnust., bar - priešslėgis, bar	Indas tiesiogiai sujungtas su atmosfera per orinuką.
Pastabos:	- indo ribos - vamzdynų ribos - ugnies užtvaras

— Plovimo zona. Plauti talpą iki kol analizė leis atlikti ugnies darbus.
Ištraukti dumblą, plauti.

	Pareigos	V. Pavardė	Parašas	Data	Talpos T-112 pajungimo schema, gamyklinis Nr. 9714 Gamybos padalinys Nr.1 Kompleksas LK-1 Įrenginys Nr.1
Suderino	GP-1 gam. viršininkas	A.Čėsna		2016-12-13	
Braižė	GP-1 inžinierius	V.Pempė		2016-12-13	
Tikrino	TPG inžinierius				